



031 721 52 53
031 721 52 55



info@buerkimechanik.ch
www.buerkimechanik.ch



BÜRKI
mechanik

MASCHINENDATEN

CNC-FRÄSEN

Victor VC-A110



Steuerung: Fanuc 18i-MB
Verfahrwege (mm): X 1'100, Y 600, Z 560
Spindel: 12'000 1/min
Werkzeug – Stationen: 32
Antriebsleistung: 18.5 kW
Besonderes: Kohn Schraubstöcke (Mehrfachspannung)

Victor VC-70



Steuerung: Fanuc 18i-MB
Verfahrwege (mm): X 700, Y 480, Z 510
Spindel: 12'000 1/min
Werkzeug – Stationen: 24
Antriebsleistung: 7.5 kW
Besonderes: Rasterplatte

Victor VC-4

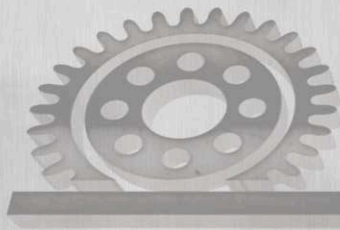


Steuerung: Fanuc 0M
Verfahrwege (mm): X 570, Y 420, Z 460
Spindel: 6'000 1/min
Werkzeug – Stationen: 16
Antriebsleistung: 7 kW
Besonderes: Rasterplatte

Trak DPM 1300



Steuerung: SMX3/2 (Dialog + ISO-Code)
Verfahrwege (mm): X 1'340, Y 430, Z 530
Spindel: 5'000 1/min
Antriebsleistung: 5.5 kW
Besonderes: Elektronische Handräder



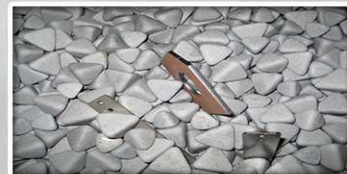
BÜRKI
mechanik

CNC-DREHEN

Mori Seiki CL20-B



Steuerung: MSC-518 (Fanuc)
Verfahrwege (mm): X 190, Y 330
Max. Drehdurchmesser: 310 mm
Spindel: 3'500 1/min
Werkzeug – Stationen: 8
Antriebsleistung: 7.5 kW
Spannzangenfutter: 8-60 mm
3-Backenfutter: 200 mm
Spindeldurchlass: 60 mm
Stangenlager: LNS „Quick Load“



TROWALISIEREN

PROGRAMMIERUNG



Cimco Edit v6
Cimco CNC-Calc (Programme ab dxf-Dateien)

ANDERE

Konventionelle Maschinen

- Drehbank Tos
- Koordinatenbohrmaschine Fehlmann P18

MESSEN

- Höhenmessgerät Trimos Vertical 800A H=805mm
- Werkzeug Voreinstellgerät Zoller
- Mikrometer Innen (Ø10-80mm) / Aussen (bis 80mm)



BÜRKI mechanik
Erlenauweg 13, 3110 Münsingen